



proteca

Protección Técnica Antiácida



PAVIMENTO INDUSTRIAL

Los revestimientos cerámicos antiácidos con losetas son ideales cuando existen elevadas exigencias mecánicas como son los golpes o tráfico rodado de carretillas, así como cuando existen ataques químicos agresivos continuados y cuando además, la estética y la sanidad se vuelven un requisito indispensable para la industria.

En Proteca trabajamos tanto la loseta porcelánica técnica fabricada por compactación, como la loseta Klinker producida por extrusión. Para su aplicación, dependiendo del sector y del uso al que vaya a ser sometido el pavimento, utilizamos tanto morteros hidráulicos cementosos, como epoxídicos 100% sólidos en volumen de fabricación propia.

Los pavimentos con loseta antiácida cada vez son más utilizados en la industria pesada y alimentaria por dos motivos principalmente:

- 1.- Es el sistema que garantiza una mayor durabilidad, y por lo tanto la inversión inicial se considera como una inversión a largo plazo que debe ser prorrateada durante toda su vida útil. En este caso el Retorno de la Inversión (ROI) es muy positivo porque la rentabilidad de la inversión es muy alta.
- 2.- En caso de necesitar de reparaciones puntuales por roturas producidas por accidentes éstas se realizan directamente de una forma rápida y limpia, y su puesta en servicio es inmediata, por lo que no genera paradas en los procesos de producción, como sí ocurriría con los sistemas continuos de resinas.

En zonas donde los requerimientos de protección química son muy altos, bajo el sistema de loseta antiácida se puede colocar una segunda barrera química consistente en una capa aislante a base de resina epoxi 100% sólidos en volumen de alta resistencia a los ácidos y álcalis.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

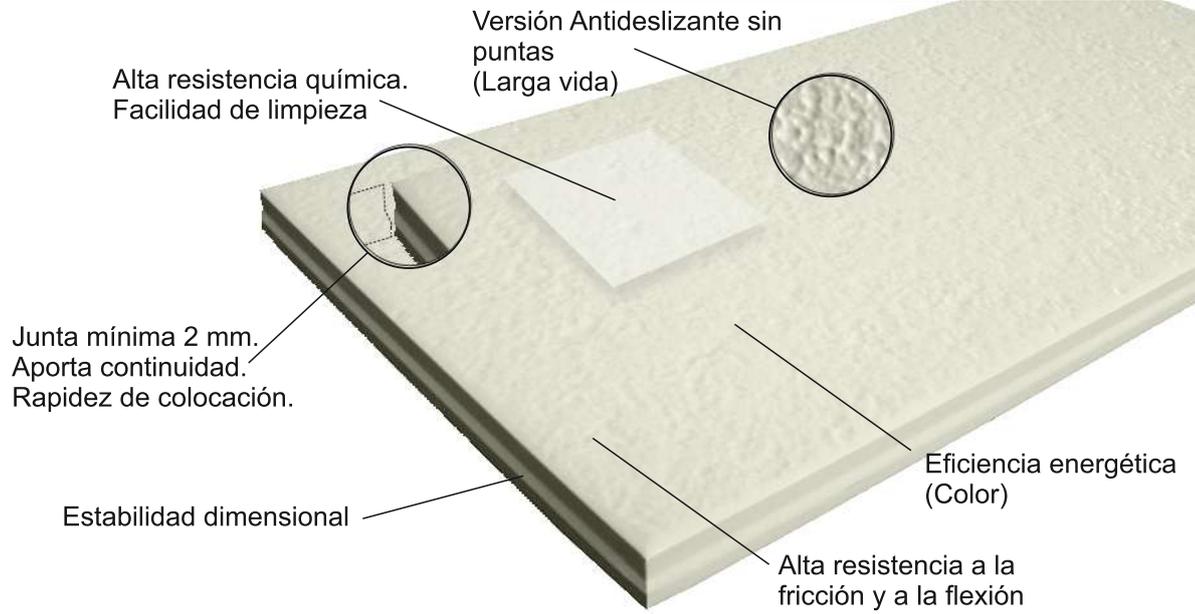
Industria Alimentaria
Sector Hostelería y Restauración
Industria Química
Laboratorios y Salas Blancas
Zonas de Almacenaje y Carga
Urbanismo y Obras Públicas
Arquitectura

PAVIMENTO INDUSTRIAL



BASES

NO NECESITA MANTENIMIENTO



HS 200
16X32 CM

13 mm. de espesor



HS 101
12X24 CM

13 mm. de espesor



HS 300
15X15 CM

13 mm. de espesor



HS 201
16X32 CM

13 mm. de espesor



HS 100
12X24 CM

13 mm. de espesor



PROPIEDADES DEL PRODUCTO



La conformación del producto se realiza mediante **prensado vía seca de polvo atomizado** formulado en exclusiva para conseguir dar a la piezas unas propiedades mecánicas de muy altas prestaciones.

Estabilidad dimensional frente a otros procesos productivos, lo que permite aplicar el material con juntas mínimas de 2 mm.

Impermeables. Porcentajes de absorción de agua por debajo del 0,1% , que junto a la protección vítrea de la superficie le confiere una impermeabilidad total.



El color claro del producto mejora la **eficiencia energética** debido a que se necesita una menor potencia lumínica, así como una reducción de la ganancia de calor frente a pavimentos oscuros.



Alta resistencia química, tanto a los reactivos descritos en la normativa de referencia UNE EN ISO 14411, así como a otros reactivos no identificados en dicha norma.

Piezas complementarias fabricadas con la misma técnica que los pavimentos, proporcionando el mismo uso que las bases.

Por el diseño de la superficie, estos materiales ofrecen **altas resistencias al deslizamiento**, así como facilidad de limpieza.

PIEZAS ESPECIALES



HS 900
11X30,5 CM
8 mm. de espesor



HS 900
115X9X170 CM
13 mm. de espesor



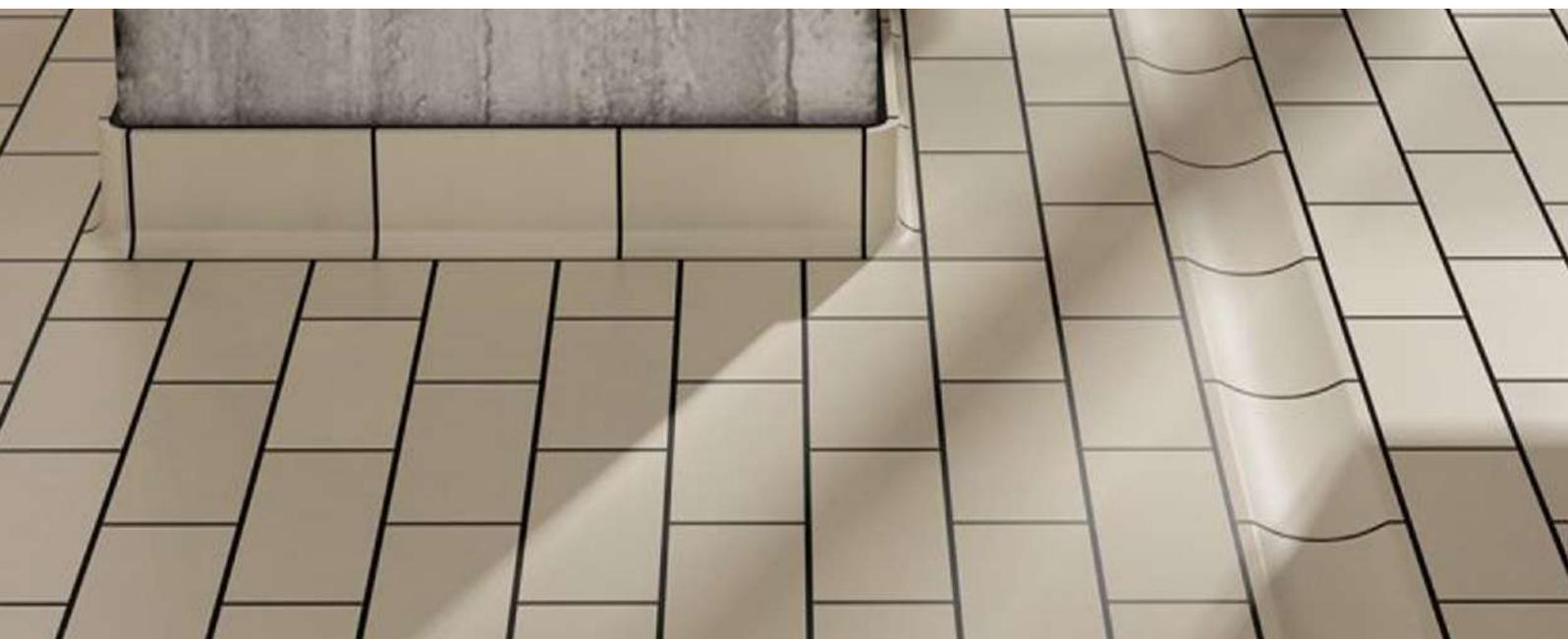
HS 901
11X2,5X2,5 CM
7 mm. de espesor



HS 902
11X2,5 CM
7 mm. de espesor



PAVIMENTO INDUSTRIAL



HARD STONE

Tomando como base el conocimiento y la experiencia en desarrollo de piezas de pavimento que deben superar los más altos niveles de exigencia, el departamento de I+D+i de Estudio Cerámico ha desarrollado la colección Hard Stone.

Se trata de una solución innovadora dado que, con una única formulación basada en material porcelánico técnico, se consiguen aunar elevados valores de resistencia química, resistencia mecánica, antideslizamiento, facilidad de limpieza, rapidez en la colocación, mantenimiento mínimo y un acabado estético y funcional.

Proteca es el distribuidor y aplicador oficial de Hard Stone en Andalucía, Extremadura, Marruecos y Portugal.

Del. MADRID
Paseo de la Habana, 7 - 11
28036 Madrid
Tel. 914 113 219

Del. Sevilla
C/ Álamo Carolino S/N
Pol. Ind. Los Álamos (Fuente del Rey)
41703 Dos Hermanas
Tel. 954 690 642